

DESCRIÇÃO

A válvula eliminadora de ar é um componente destinado à eliminação automática do ar acumulado em sistemas hidráulicos de combate a incêndio, como redes de hidrantes e sistemas de sprinklers. Sua função é garantir o correto enchimento e funcionamento da tubulação, prevenindo contra a presença de bolsas de ar que possam causar perda de carga, falhas operacionais, golpes de aríete ou redução da eficiência do sistema.



O equipamento atua de forma automática, permitindo a liberação do ar presente na tubulação durante o enchimento da rede e, posteriormente, mantendo o sistema vedado sob pressão quando em operação normal.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Nome da Peça	Material	Especificação
Corpo	Ferro Dúctil	A536 65-45-12
Tampa	Ferro Dúctil	A536 65-45-12
Alavanca	Aço Inoxidável	AISI 304
Anel de Vedação	Aço Inoxidável	AISI 304
Flutuador	Aço Inoxidável	AISI 304
Braço do Flutuador	Aço Inoxidável	AISI 304
Botão do Orifício	Viton	Comercial

APLICAÇÃO

Indicada para instalação em:

- Sistemas de proteção contra incêndio por hidrantes
- Sistemas de sprinklers
- Redes pressurizadas de combate a incêndio

FUNCIONAMENTO

Durante o enchimento da tubulação, o ar acumulado é expelido automaticamente através do orifício da válvula. Após a saída completa do ar e o contato do fluido com o flutuador, a válvula se fecha, impedindo o vazamento de água e mantendo a pressão do sistema.

TABELA DIMENSIONAL

DN	mm	polegada	Entrada	Saída	Orifício	D	H
15	15	1/2"	15	15	1,6	125	137

- Pressão de trabalho: 200PSI

- Conexões: NPT

