

DESCRIÇÃO

A Válvula hidráulica é utilizada em sistemas de combate a incêndio onde uma abertura rápida do fluxo é necessária.

Sua função de controlar a abertura e fechamento de canhões monitores fixos, sistemas de dilúvio ou outra aplicação, sem que haja dificuldade ou esforço por parte dos operadores, facilitando assim seu manuseio. Seu uso é indispensável, pois auxilia na ação rápida e eficiente no combate às chamas, evitando que o fogo se espalhe e provoque maiores danos materiais ou ponha em risco vidas humanas.



APLICAÇÕES

Indústrias de um modo geral, indústrias petroquímicas, usinas de álcool, que possuam tanques de armazenagem de líquidos inflamáveis, diques de contenção, áreas de processo, plataformas marítimas, helipontos etc.

BENEFÍCIOS

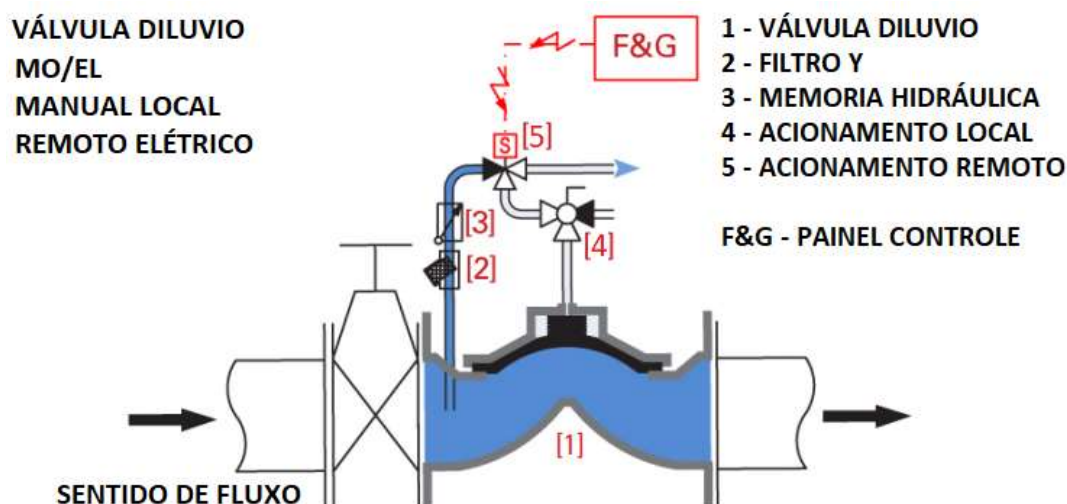
- Alta Pressão (PN16/230psi)
- Atuação elétrica e/ou manual
- Podem ser instaladas em áreas classificadas
- Desenho avançado, com baixas perdas de carga
- Baixos períodos de manutenção com baixos custos
- Aplicação em água de incêndio, água salobra, água do mar, espuma
- Permite operações verticais ou horizontais sem nenhuma modificação no trim
- Tampa em ferro nodular ASTM A 536 Gr 65.45.12
- Flanges ANSI B16.5, classe 150lbs

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Corpo tipo globo em ferro nodular ASTM A 536 Gr 65.45.12
- Tampa em ferro nodular ASTM A 536 Gr 65.45.12
- Flanges ANSI B16.5, classe 150lbs
- Vedação de Buna-n
- Diafragma em neoprene com alma de nylon totalmente flexível sem partes metálicas vulcanizadas
- Mola em aço inoxidável AISI 302
- Tubulação de interligação em cobre (aço inox pode ser fornecido, como opcional)
- Parafusos de fixação da tampa em aço galvanizado
- Válvula de retenção (Piloto de memória hidráulica)
- Filtro externo para proteção do circuito hidráulico
- Válvula Solenóide 24Vcc (opção para áreas classificadas)
- Válvula tipo agulha, controladora da velocidade de fechamento

- Válvula de bloqueio tipo esfera.
- Pintura eletrostática a pó na cor vermelho-segurança

IMAGEM ILUSTRATIVA:



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS:

- Pressão de operação: 0,5 a 16kgf/cm²
- Permite acionamento remoto elétrico e/ou local manual, através de seletor de 3 vias, usando o mínimo esforço para o operador;
- Uma válvula solenoide é instalada na parte superior da válvula (NA) mantendo a válvula principal fechada (NF). Quando a válvula solenoide é energizada, a água que está pressurizando o diafragma é drenada para a atmosfera e a válvula principal abre. A operação inversa fecha o fluxo da válvula principal.
- Possibilita abertura em até 2 segundos e fechamento lento e suave, estanqueidade absoluta e garantida através de piloto de memória hidráulica.
- Utiliza a própria pressão da linha para operação da válvula, reduzindo assim o custo de infraestrutura entre a fonte de energia até a válvula (cabos elétricos e tubos de ar comprimido).
- O corpo da válvula foi projetado em formato "redondo" nas paredes ao redor do anel de fechamento, reduzindo assim o risco de danos por cavitação.
- O circuito hidráulico permite o controle individual da velocidade de abertura e do fechamento da válvula permitindo resposta de abertura rápida e fechamento lento, evitando assim golpes de aríete.

DIMENSÕES (FACE A FACE)	(2")	(3")	(4")	(6")	(8")	(10")	(12")
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	200	285	305	390	460	535	580
Peso aproximado : kg	7.7	18.2	24	49	86	125	167