

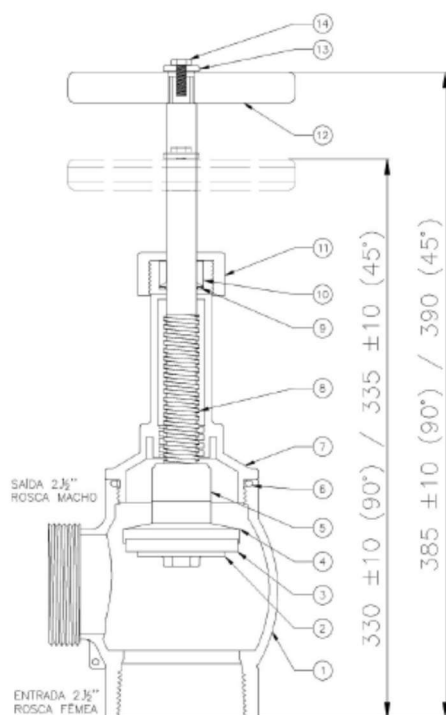
## DESCRIÇÃO

A válvula angular para hidrante é projetada para aplicações em sistemas de combate a incêndio, proporcionando controle seguro e eficiente do fluxo de água em linhas de hidrantes. Fabricada com corpo robusto em Aço carbono, volante em ferro fundido, oferece elevada resistência mecânica, durabilidade e excelente desempenho operacional mesmo em condições severas de serviço.

Utilizada em redes de hidrantes padrão industrial e petroquímico



## DESENHO / MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO:



No.	Descrição	Material
1	Corpo	Bronze - C84400
2	Porca Arruela	Latão alta resistência
3	Disco de Vedação	Borracha SBR70
4	Suporte do Disco	Latão alta resistência
5	Contra vedação	Latão alta resistência
6	Anel O'RING	Borracha - NITRILICA
7	Castelo / Tampa	Bronze - C84400
8	Haste (Ø19 mm)	Latão alta resistência
9	Gaxeta	Teflon PURO - PTFE
10	Preme gaxeta	Latão alta resistência
11	Porca do castelo	Bronze - C84400
12	Volante	Alumínio - SAE305
13	Arruela volante	Latão alta resistência
14	Parafuso do volante	INOX
PESO	4,800 Kgs (90°)	4,900 Kgs (45°)

## APLICAÇÕES

Indústrias em geral, petroquímicas, usinas de açúcar e álcool etc.

## MODELOS:

CÓDIGO	Rosca Interna	Rosca Externa
AVCRANE90	NPT 8fpp - 2 1/2"	NSFHT 7,5fpp